Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 11.03.2019

Dział Inżynierii Maszyn

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **regeneracja zespołu bębnów nienapędowych do przenośników taśmowych nawęglania:**

1. **Zakres prac obejmuje wykonanie regeneracji następującego typu zespołu bębnów:**
2. Zespół bębna nienapędowego Ø400 x 2000 nr rys. M380.57-14 - 2 sztuki (indeks: 110027755)

II. **Szczegółowy zakres prac do wykonania regeneracji bębnów obejmuje:**

1. Regeneracja pojedynczego zespołu bębna nienapędowego Ø400 x 2000 nr rys. M380.57-14 - w zakresie:
   1. Oczyszczenie zespołu bębna z resztek węgla, zdjęcie resztek gumy okładziny Poltegor, przygotowanie powierzchni bębna do wulkanizacji nowej okładziny.
   2. Demontaż łożyskowania zespołu bębna, weryfikacja elementów, łożysk oraz obudów łożysk.
   3. Weryfikacja czopów wału w miejscach osadzenia łożysk.
   4. Regeneracja czopów wału zespołu bębna wg dokumentacji technicznej.
   5. Wykonanie nowej okładziny gumowej trudnozapalnej typu Poltegor metodą wulkanizacji na gorąco o grubości minimum 15 – 20 mm, długość płaszcza bębna wynosi 1600 mm.
   6. Regeneracja otworu obudów łożyskowych, wykonanie i wymiana uszkodzonych pokryw labiryntowych – komplet.
   7. Montaż łożyskowania zespołu bębna w wersji 1xL, 1xS, z wymianą na nowe 2 sztuk łożysk nr 22316, wymiana uszczelnień, pełne smarowanie łożysk.
   8. Sprawdzenie wyważenia statycznego zespołu bębna.
   9. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów zespołu bębna przez piaskowanie powierzchni do 2 stopnia czystości, dwukrotne malowanie farbą podkładową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową epoksydową w kolorze szarym. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 200μm.

III**. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:**

1. Zespoły bębnów zostaną odebrane do remontu z siedziby Zamawiającego i przetransportowane do siedziby Wykonawcy na koszt i ryzyko Wykonawcy.
2. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji zespołu bębnów zapewnia Wykonawca.
3. Przy wymianie łożyskowania należy zastosować łożyska o najwyższej jakości wykonania np. SKF lub NSK.
4. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji zespołu bębna (wykonania dodatkowych elementów), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne i finansowe zmiany zakresu prac.
5. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych zespołu bębnów wynosi do 4 tygodni licząc od dnia ich odebrania od Zamawiającego, nie dłużej niż 5 tygodni od otrzymania zamówienia.
6. Uzgodnienia techniczne i finansowe zmian zakresu regeneracji, wydłużają bieg terminu wykonania prac tylko o czas tych uzgodnień.
7. Wykonawca bezzwłocznie zawiadomi pisemnie Zamawiającego o zakończeniu regeneracji zespołu bębnów oraz dostarczy je na własny koszt i ryzyko do magazynu Zamawiającego.
8. Wykonawca oznakuje każdy zespół bębna rozpoznawalnymi cechami Wykonawcy i datą wykonania (rok-miesiąc), dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji dla zespołu bębnów, a w tym także dla okładziny trudnozapalnej (strefa 22 zagrożenia wybuchem pyłu) oraz dostarczy wraz z dostawą warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji.
9. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 18 miesięcy od dnia montażu bębna na przenośniku oraz nie krótszy niż 24 miesiące od dnia dostawy.

IV. **Oferta techniczno-cenowa powinna zawierać:**

1. Specyfikację wykonania zakresu regeneracji spełniającą wszystkie wymagania techniczne,
2. Oferowane warunki gwarancyjne,
3. Wzór deklaracji zgodności do stosowania zespołu bębna dla 22 strefy zagrożenia wybuchem,
4. Referencje – minimum dwie za ostatnie 3 lata tylko dla wykonania nowych lub regeneracji przedmiotowych zespołów bębnów dla strefy 22 zagrożenia wybuchem.
5. Kryterium wyboru Wykonawcy:

Cena – waga 100%

Sporządził

Witold Dunal